

POMPE A DIAPHRAGME DE 1/2" HOMOLOGUE U.L., 1:1 RAPPORT (MÉTALLIQUE)



**LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER,
D'UTILISER OU DE REPARER CET APPAREIL.**

Il incombe à l'employeur de s'assurer que ces informations seront lues par l'opérateur. Conserver pour toute référence ultérieure.

KITS D'ENTRETIEN

637448 réparation de la section du fluide (voir page 4).
637428 réparation de la section pneumatique (voir page 6).

DONNÉES SUR LA POMPE

Modèles 670042
Application Carburant diesel, kérosène, essence d'aviation, carburacteur, essence sans plomb.
Type de Pompe Diaphragme métallique pneumatique double, homologué U.L., pour les systèmes de distribution de produits pétroliers.
Matériau voir le tableau des descriptions de modèles
Poids 10.36 lbs (4.70 kgs)
Pression d'air d'entrée maximale 50 p.s.i.g. (3.4 bar)
Pression d'admission de fluide maximale .. 10 p.s.i.g. (0.69 bar)
Pression de sortie maximale 50 p.s.i.g. (3.4 bar)
Consommation d'air @ 40 p.s.i. 1 c.f.m. / gallon (approx.)
Admission immergée à débit maximal. 12.0 g.p.m. (45.4 l.p.m.)
Déplacement / Cycle @ 100 p.s.i.g. 0.039 gallons (0.15 lit.)
Taille maximale des particules 3/32" dia. (2.4 mm)
Limites de Températures Maximales (diaphragme / bille / matériau de siège)
Viton® -40° à 350° F (-40° à 177° C)
Données Dimensionnelles voir page 8
Niveau de bruit @ 70 p.s.i., 60 c.p.m. 75.0 db(A)①

① Les niveaux de pression acoustique de la pompe publiés dans cet ouvrage ont été mis à jour pour refléter un niveau acoustique continu équivalent (L_{aeq}) satisfaisant aux normes ANSI S1-1971, CAGI-PNEUROP S5.1, en utilisant quatre microphones.

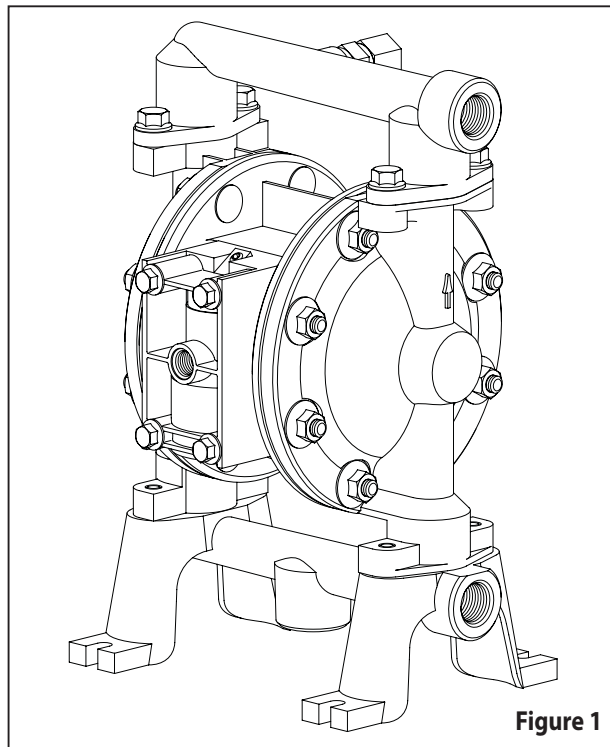


Figure 1

TABEAU DES DESCRIPTIONS DE MODELES

Matériau de la Section Centrale

Aluminium

Raccordement de Fluide

1/2 - 14 N.P.T.F. - 1

Matériau du Capuchon du Gicleur / Tubulure

Aluminium

Matériel

Acier Inoxydable

Matériau de Siège

Aluminium

Matériau de Bille

Viton

Matériau de Diaphragme

Viton

CONSIGNES DE FONCTIONNEMENT ET MESURES DE SECURITE

LIRE, COMPRENDRE ET SUIVRE CES INFORMATIONS POUR EVITER TOUT LESION CORPORELLE ET TOUT DOMMAGE MATERIEL.



PRESSIION D'AIR EXCESSIVE
ETINCELLE STATIQUE



MATERIAUX DANGEREUX
PRESSION DANGEREUSE

⚠ MISE EN GARDE PRESSIION D'AIR EXCESSIVE. Peut provoquer des lésions corporelles, des dommages matériels à la pompe ou aux biens.

- Ne pas dépasser la pression d'air d'admission maximale indiquée sur la plaque de modèle de la pompe.
- S'assurer que les tuyaux d'arrivée de produit et les autres composants sont capables de supporter les pressions de liquide produites par cette pompe. Vérifier qu'aucun des tuyaux ne soit endommagé ni usé. S'assurer que le dispositif de distribution soit propre et en bon état de marche.

⚠ MISE EN GARDE ETINCELLE STATIQUE. Peut provoquer une explosion à l'origine de lésions corporelles graves ou mortelles. Mettre la pompe et le système de pompage à la terre.

- Utiliser la vis de mise à la terre de la pompe fournie. Utilisez le nécessaire de mise à la terre ARO® pièce n° 66885-1 ou branchez un fil de mise à la masse approprié (calibre 12 minimum) à une source de mise à la terre fiable.
- Les étincelles peuvent enflammer les matériaux et vapeurs inflammables.
- Le système de pompage et les supports pulvérisés doivent être mis à la terre lorsque le dispositif pompe, rince, fait recirculer ou pulvérise des matériaux inflammables, tels que peintures, solvants, laques, etc., ou est utilisé dans un endroit où l'atmosphère environnante est favorable à la combustion spontanée. Mettre à la terre la vanne ou le dispositif de distribution, les récipients, les tuyaux et tout objet vers lequel le produit est pompé.
- Assujettir la pompe, les connexions et tous les points de contact de manière à éviter les vibrations et la production d'étincelles de contact ou statiques.
- Consulter les codes de construction et électriques locaux pour les modalités de mise à la terre spécifiques.
- Après la mise à la terre, vérifier périodiquement la continuité du passage électrique à la terre. A l'aide d'un ohmmètre, mesurer entre chaque composant (par ex., tuyaux, pompe, pinces, récipient, pistolet pulvérisateur, etc.) et la terre pour s'assurer de la continuité. L'ohmmètre doit indiquer 0.1 ohms ou moins.
- Immerger l'extrémité du tuyau de sortie, la soupape ou le dispositif de distribution dans le produit pulvérisé si possible. (Eviter de laisser s'écouler librement le produit distribué.)
- Utiliser des tuyaux comportant un fil statique.
- Avoir recours à une ventilation appropriée.
- Tenir les produits inflammables à l'écart de la chaleur, d'une flamme et d'étincelles.
- Tenir les récipients fermés en dehors des périodes d'utilisation.

⚠ MISE EN GARDE Le produit d'échappement de la pompe peut contenir des contaminants. Peut provoquer des blessures graves. Diriger le tuyau d'échappement loin de la zone de travail et du personnel.

- En cas de rupture de la membrane, le produit peut être expulsé du silencieux.
- Canalisiez l'échappement vers un endroit à l'écart et sûr, lors du pompage de matériaux dangereux ou inflammables.
- Utiliser un tuyau (3/8" mini) antistatique entre la pompe et le silencieux.

⚠ MISE EN GARDE PRESSIION DANGEREUSE. Peut provoquer des lésions corporelles ou des dommages matériels graves. Ne pas réparer ni nettoyer la pompe, les tuyaux ou la vanne de distribution lorsque le système est sous pression.

- Débrancher le tuyau d'arrivée d'air et libérer la pression du système en ouvrant la vanne ou le dispositif de distribution et / ou en desserrant soigneusement et lentement, puis en retirant le tuyau de sortie ou les tuyaux de la pompe.

⚠ MISE EN GARDE MATERIAUX DANGEREUX. Peut provoquer des lésions corporelles ou des dommages matériels graves. Ne pas tenter de renvoyer une pompe à l'usine ou au centre de service si elle contient des matières dangereuses. Les pratiques de manipulation sans danger doivent se conformer aux règlements locaux et nationaux et aux modalités de code de sécurité.

- Obtenir des fiches techniques santé-sécurité sur tous les produits du fournisseur pour disposer des instructions de manipulation correcte.

⚠ MISE EN GARDE DANGER D'EXPLOSION. Les modèles contenant des pièces en aluminium ne peuvent pas être utilisés avec du 1,1,1 trichloroéthane, du chlorure de méthylène ou autre solvant hydrocarbure halogéné susceptible de réagir ou d'exploser.

- Vérifier le moteur de la pompe, les bouchons de liquide, les collecteurs et toutes les parties mouillées pour s'assurer de la compatibilité avant d'utiliser des solvants de ce type.

⚠ MISE EN GARDE DANGER D'APPLICATION NON CONFORME. Ne pas utiliser des modèles contenant des pièces recouvertes d'aluminium avec des produits destinés à la consommation humaine. Des pièces plaquées peuvent contenir des quantités négligeables de plomb.

⚠ ATTENTION Vérifier la compatibilité chimique des pièces mouillées de la pompe et de la substance pompée, rincée ou remise en circulation. Les compatibilité chimique peut varier avec la température et la concentration du(des) produit(s) chimique(s) contenu(s) dans les substances pompées, rincées ou circulées. Pour connaître la compatibilité d'un liquide spécifique, consulter le fabricant chimique.

⚠ ATTENTION Les températures maximales sont basées sur la contrainte mécanique uniquement. Certains produits chimiques réduiront considérablement la température de service maximale sans danger. Pour connaître la compatibilité chimique d'un liquide précis ainsi que les limites de température acceptables, consulter le fabricant du produit chimique. Se reporter aux données sur la pompe figurant à la page 1 du présent manuel.

⚠ ATTENTION S'assurer que tous les opérateurs utilisant ce matériel ont été formés aux pratiques de travail sûres, comprennent les limites du matériel et portent des lunettes / appareils de protection, le cas échéant.

⚠ ATTENTION Ne pas utiliser la pompe pour supporter les tuyauteries et leurs structures. S'assurer que les composants du système soient correctement soutenus pour éviter les contraintes sur les pièces de la pompe.

- Les connexions d'aspiration et de décharge doivent être souples (tuyau), non rigides et compatibles avec la substance pompée.

⚠ ATTENTION Eviter tout dommage inutile à la pompe. Ne pas laisser la pompe fonctionner à vide pendant des périodes prolongées.

- Débrancher le tuyau d'arrivée d'air de la pompe lorsque le système reste inactif pendant de longues périodes.

⚠ ATTENTION Utilisez uniquement des pièces de rechange d'origine ARO pour vous assurer de la compatibilité des valeurs nominales de pression et d'une durée de vie utile maximale.

AVIS Installer la pompe en position verticale. Elle risque de ne pas amorcer correctement si les billes ne retiennent pas par gravité à la mise en route.

AVIS Resserrez toutes les attaches avant d'utiliser. Le fluage du boîtier et des matériaux des joints d'étanchéité risque de provoquer un desserrement des attaches. Res-

serrez toutes les attaches afin de prévenir toute fuite de liquide ou d'air.

AVIS Des étiquettes d'avertissement de rechange sont disponibles sur demande. "Étincelles Statiques", n/p 93616-2 et "Rupture de Membrane", n/p 93122-1.

MISE EN GARDE = Dangers ou pratiques dangereuses pouvant provoquer des lésions corporelles graves, voire mortelles ou des dommages matériels importants.

ATTENTION = Dangers ou pratiques dangereuses pouvant provoquer des lésions corporelles bénignes ou des dommages matériels au produit ou aux biens.

AVIS = Information importante relative à l'installation, le fonctionnement ou la maintenance.

DESCRIPTION GENERALE

La pompe ARO pour pompage des produits pétroliers, homologuée U.L., a un rendement élevé à des pressions d'air faibles et un amorçage automatique aisé. Ce modèle est spécialement conçu pour les applications de transfert, de déchargement en vrac ou de ravitaillement de carburant. Il comprend une soupape de surpression (conforme à la norme U.L. 79) qui limite la pression de sortie du liquide à une valeur inférieure à 50 p.s.i. (3,4 bar). La soupape de surpression peut être plombée pour ramener le carburant purgé dans le réservoir de stockage.

Les pompes pneumatiques à diaphragme double utilisent la différence de pression dans les réservoirs d'air pour créer, en alternance, une aspiration et une pression positive du liquide dans ses réservoirs. Les clapets à billes assurent un débit positif du liquide.

Le cycle de pompage commence lorsque la pression d'air est appliquée et il se poursuit en fonction de la demande. Il produit et maintient la pression de fluide et s'arrête une fois que la pression de fluide maximale est atteinte (dispositif de débit fermé), puis reprend le pompage en fonction des besoins.

EXIGENCES EN MATIERE D'AIR ET DE GRAISSAGE

MISE EN GARDE PRESSION D'AIR EXCESSIVE. Peut provoquer un dommage à la pompe, une blessure corporelle ou un dommage matériel. La pression maximale de l'arrivée d'air doit être limitée à 50 p.s.i.g. (3,4 bar).

- Munir l'alimentation d'air d'un filtre capable de filtrer des particules supérieures à 50 microns. Aucun lubrifiant n'est requis à l'exception du lubrifiant pour joints toriques appliqué pendant le montage ou les réparations.
- En présence d'air lubrifié, s'assurer que celui-ci est compatible avec les joints toriques et les joints d'étanchéité dans la section du moteur pneumatique de la pompe.

INSTALLATION

IMPORTANT

- Les Exigences pour l'installation sont incluses dans le Code de Liquides Inflammable et Combustibles, NFPA No 30, le Code de Station-service de L'automobile et Maritime, NFPA No 30A et le Code National Électrique, ANSI / NFPA No 70.
- Installer un tuyau de retour compatible avec le liquide pompé sur la soupape de surpression de la tubulure de sortie pour renvoyer le liquide dans le réservoir de stockage ou à l'admission de la pompe.
- La pompe doit être mise à la terre pour éviter les décharges statiques. La mise à la terre peut se faire par les pieds ou par la borne de terre fournie sur la pompe.

CONSIGNES D'UTILISATION

- La pompe ne doit jamais fonctionner à des pressions d'admission d'air supérieures à 50 p.s.i.g. Cette pompe est équipée d'une soupape de surpression, installée sur la tubulure de sortie du matériau, qui s'ouvre à 40 +/- 4 p.s.i.g. (2,76 bar) pour libérer l'excès de pression dans les tuyaux / canalisations de sortie dus à la dilatation thermique ou à d'autres forces extérieures.
- Toujours rincer la pompe à l'aide de solvant compatible avec le matériau pompé si celui-ci est apte à se «refouler» lorsque la pompe n'est pas utilisée pendant une certaine période.
- Débrancher l'arrivée d'air de la pompe si cette dernière doit rester inactive pendant plusieurs heures.
- Le volume débité en sortie dépend non seulement de l'arrivée d'air mais aussi de l'arrivée de produit à l'admission. Le tube d'alimentation du produit ne doit pas être trop étroit. Veiller à ne pas utiliser de tuyau souple.
- Lorsque la pompe à membrane est utilisée sous pression (admission noyée), il est recommandé d'installer une "vanne d'arrêt" à l'admission d'air.
- Placer les pieds de la pompe à membrane sur une surface appropriée, permettant d'éviter les dommages causés par des vibrations.

ENTRETIEN

- Certaines "Pièces Intelligentes" ARO sont identifiées et celles-ci devraient être disponibles aux fins de réparation rapide et de réduction des temps d'arrêt.
- Disposer d'une surface de travail propre afin de protéger les pièces mobiles internes sensibles contre la contamination par la saleté et les matières étrangères lors des manoeuvres de démontage et de remontage.
- Etablir un registre des interventions de service et prévoir un programme de maintenance préventive.
- Des trousseaux d'entretien sont offertes pour assurer l'entretien de deux fonctions distinctes de la pompe à membrane. 1. SECTION PNEUMATIQUE, 2. SECTION DE FLUIDE. La section de fluide est répartie davantage afin de correspondre aux OPTIONS DE MATIÈRES actives typiques.
- Avant de démonter, vider les matières piégées dans la tubulure de sortie en retournant la pompe pour les en expulser.

ENTRETIEN DE LA POMPE À MEMBRANE

REMARQUES GÉNÉRALES SUR L'ENTRETIEN:

- Le cas échéant, inspecter et remplacer les pièces anciennes par des pièces neuves. Repérer toute éraflure profonde des surfaces métalliques et toute entaille ou coupure des joints toriques.
- Outils nécessaires pour le démontage total et la réparation:
 - Douille ou clé de 7/8 po, douille ou clé de 1/2 po, douille ou clé de 3/8 po, clé hexagonale de 3/8 po, clé hexagonale de 10 millimètres, tournevis Torx T-10, clé dynamométrique (mesurant les pouce livres), pic pour joints toriques.

LISTE DES PIECES / 670042 SECTION DU FLUIDE

❶ LES TROUSSES D'ENTRETIEN 637448 DE LA SECTION DE FLUIDE se composent de: 22 billes, 7 membranes et article 19 (figurant ci-dessous), en plus des articles 144, 174 et 94276 graisse de Lubriplate® FML-2 (page 6).

LISTE DES PIECES DE LA SECTION DE FLUIDE

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
❶ 1	Bielle	(1)	96379	[SS]
5	Rondelle de diaphragme	(2)	94645	[GFN]
6	Rondelle de diaphragme	(2)	94622	[SS]
❶ 7	Diaphragme	(2)	93581-3	[V]
12	Rondelle	(4)	95092	[A]
14	Boulon de bride (5/16" - 18 x 3/4")	(2)	94628	[SS]
15	Capuchon du gicleur	(2)	95064	[A]
❶ 19	Joint Torique (3/32" x 1-5/16" o.d.)	(4)	Y327-122	[V]
21	Siège	(4)	95727	[A]

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
❶ 22	Bille (3/4" o.d.)	(4)	93100-3	[V]
26	Boulon de bride (5/16" - 18 x 3/4")	(8)	94628	[SS]
27	Boulon (5/16" - 18 x 1-1/4")	(16)	Y84-502-T	[SS]
29	Ecrou de bride (5/16" - 18)	(16)	93886	[SS]
57	Ensemble de mise à la terre (non illustré)	(1)	66885-1	---
60	Tubulure d'admission	(1)	95065-1	[A]
61	Tubulure de sortie	(1)	95066-1	[A]
81	Soupape de surpression	(1)	96333	[Br]

❷ "Pièces Intelligentes", permet de maintenir ces articles à portée de main, en plus des kits d'entretien assurant des réparations rapides et une réduction des temps d'arrêt.

DEMONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

1. Retirer l'ensemble tubulure supérieure (61).
2. Retirer les joints toriques (19), les sièges (21), les rondelles (12) et les billes (22).
3. Retirer l'ensemble tubulure inférieure (60).
4. Retirer les joints toriques (19), les sièges (21), les rondelles (12) et les billes (22).
5. Retirer les capuchons de gicleur (15).
6. Retirer la boulon (14), la rondelle de diaphragme (6), les diaphragmes (7) et la rondelle (5).
7. Retirer la bielle (1) du motor pneumatique.
8. Retirer délicatement la boulon (14), la rondelle de diaphragme

(6), les diaphragmes (7) et la rondelle (5) de la bielle (1). Ne pas rayer la surface de la bielle.

MONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

- Remonter en sens inverse.
- Graisser la tige du diaphragme (1) avec du lubrifiant pour joints toriques Lubriplate ou tout produit équivalent.
- La tige de connexion (1) doit être installée avec la balle 96571 incluse dans le kit produit.
- Installer les rondelles du diaphragme (5) en dirigeant le chanfrein du diamètre intérieur vers le diaphragme.

VUE EN COUPE TYPIQUE

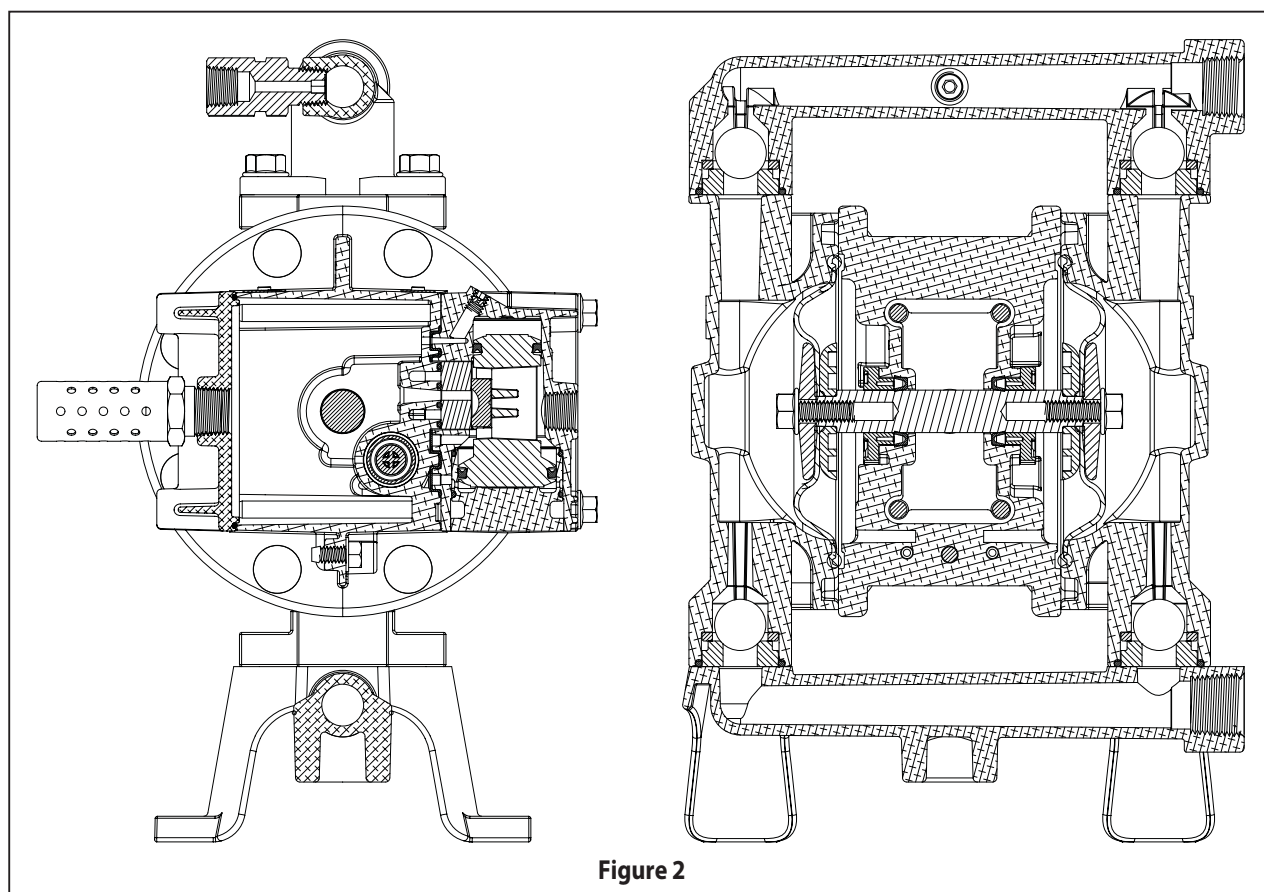


Figure 2

POUR LA SECTION
PNEUMATIQUE,
VOIR PAGES 6 ET 7.

Code Couleur		
Matériau	Diaphragme Couleur	Bille Couleur
Viton	Juane (+)	Juane (+) (+) Point

Code de Matériau	
[A]	= Aluminium
[Br]	= Laiton
[GFN]	= Rempli de verre nylon
[SS]	= Acier Inoxydable
[V]	= Viton

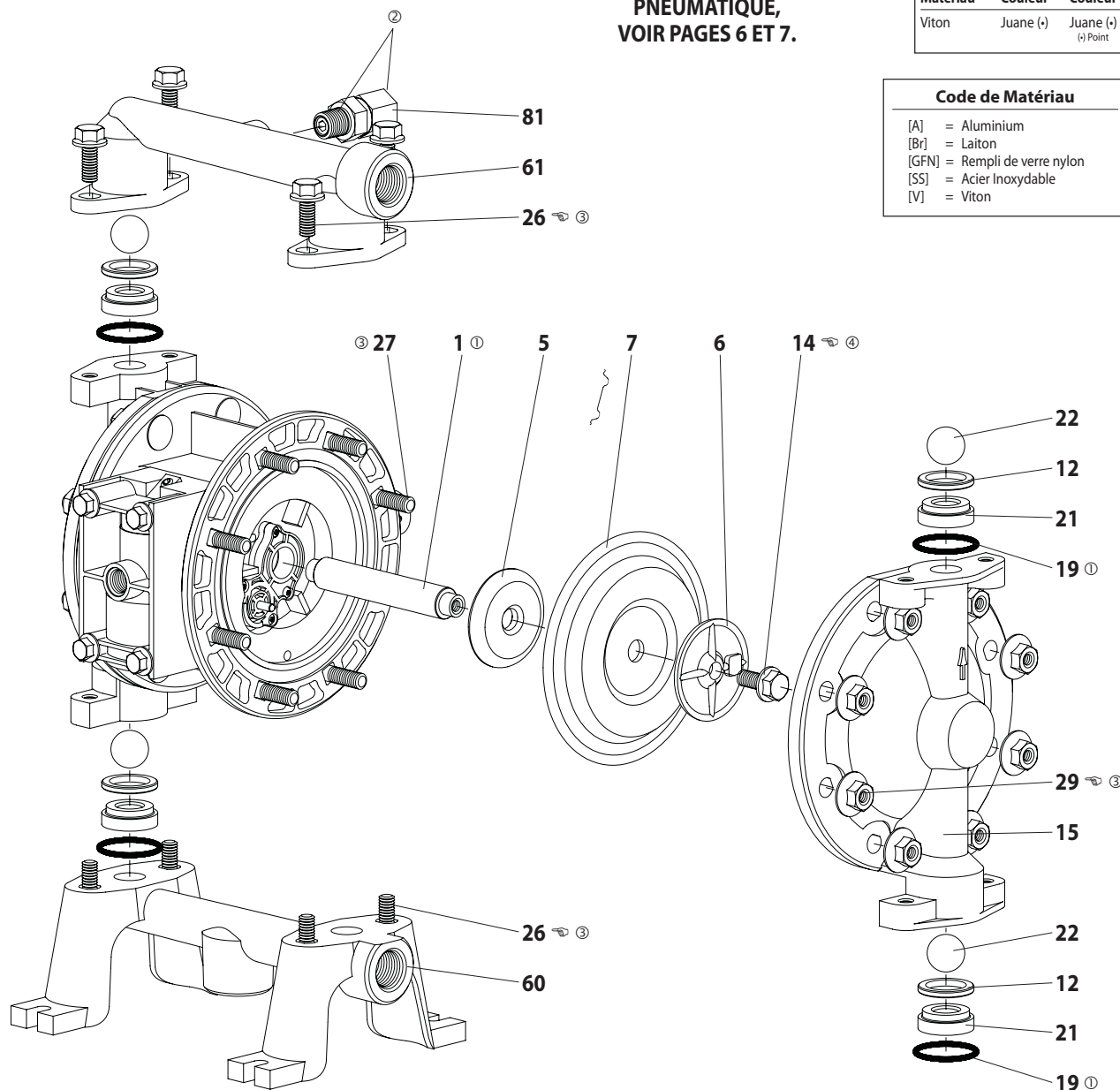


Figure 3

CRITÈRES DE MONTAGE DU COUPLE MÉCANIQUE

REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE.

(14) boulon, 95 à 105 po-lb (10,7 à 11,9 Nm).

(26) boulon, 50 à 60 po-lb (5,6 à 6,8 Nm), par alternance et de manière uniforme, puis resserrer après le rodage initial.

(29) écrou, 50 à 60 po-lb (5,6 à 6,8 Nm), par alternance et de manière uniforme, puis resserrer après le rodage initial.

GRAISSAGE / PRODUITS D'ÉTANCHEITÉ

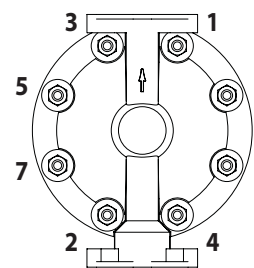
① Appliquer du Lubriplate FML-2 (94276) sur tous les joints toriques, les joints en coupelle et les pièces concourantes.

② Utiliser uniquement des joints mastics d'étanchéité résistant aux carburants, gasoil, essences et kérosène pour tous filetages et raccordement de tuyauteries.

③ En cas d'utilisation de fixations en inox, appliquer un lubrifiant anti-grippage sur les filets et sur les têtes des flasques à écrous et à boulons en contact avec le boîtier de la pompe.

④ Appliquer du Loctite® 242® sur les filets.

Remarque: Lubriplate FML-2 est une graisse alimentaire blanche dérivée du pétrole.



Ordre de serrage

LISTE DES PIÈCES / 670042 SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

③ Désigne des pièces comprises dans le kit d'entretien de la section pneumatique 637428.

LISTE DES PIÈCES DU MOTEUR PNEUMATIQUE

Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl	Art.	Description (taille)	Quan.	Numero	Mtl
101	Corps Central	(1)	95978	[A]	140	Mécanisme de soupape	(1)	93276	[Ck]
103R	Couvercle (côté droit)	(1)	96091	[D]	141	Plaque porte-soupape	(1)	96173	[Ck]
103L	Couvercle (côté gauche)	(1)	96351	[D]	① ③ 144	Joint en coupelle (3/16" x 1" o.d.)	(2)	Y187-48	[B]
111	Tiroir de commande principal	(1)	95919	[D]	③ 167	Piston pilote (comprend 168 et 169)	(1)	67382	[D]
118	Axe de commande	(2)	97111	[SS]	168	Joint torique (1/16" x 7/16" o.d.)	(2)	96459	[U]
③ 121	Rondelle	(2)	96092	[D]	169	Joint en coupelle (1/8" x 5/8" o.d.)	(1)	96384	[U]
123	Vis (#4 - 20 x 1/2")	(8)	96093	[SS]	170	Bague de tiroir	(1)	96090	[D]
129	Couvercle d'échappement	(1)	95979	[A]	③ 171	Joint torique (1/16" x 13/16" o.d.)	(2)	Y325-17	[B]
130	Joint d'étanchéité	(1)	96632	[B]	③ 173	Joint torique (3/32" x 7/8" o.d.)	(2)	Y325-115	[B]
③ 132	Joint d'étanchéité de collecteur d'air	(1)	96214-1	[B]	① ③ 174	Joint torique (3/32" x 11/32" o.d.)	(2)	Y325-105	[B]
134	Boulon de bride (1/4" - 20 x 5-3/4")	(4)	94871	[SS]	③ 200	Joint d'étanchéité d'orifice	(1)	96364	[B]
135	Distributeur	(1)	95980	[Z]	201	Silencieux	(1)	93110	[C]
136	Bouchon, Grand	(1)	95982	[A]	③ 232	Joint torique (1/16" x 3/8" o.d.)	(4)	Y325-10	[B]
③ 137	Joint torique (1/16" x 1-5/8" o.d.)	(2)	Y325-29	[B]	250	Vis (1/4" - 14 x 1/2")	(1)	Y334-104-C	[C]
③ 138	Joint en coupelle (1/8" x 1" o.d.)	(1)	94395	[U]					
③ 139	Joint en coupelle (1/8" x 1-7/16" o.d.)	(1)	96383	[U]	① ③	Graisse Lubriplate FML-2	(1)	94276	
						10 tubes de graisse Lubriplate FML-2		637308	

① Éléments compris dans la trousse d'entretien de la section de fluide, voir page 4.

Code de Matériau

[A] = Aluminium	[D] = Acétal
[B] = Nitrile	[SS] = Acier inoxydable
[C] = Acier au carbone	[U] = Polyuréthane
[Ck] = Céramique	[Z] = Zinc

ENTRETIEN DE LA SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

L'entretien s'effectue en deux parties: 1. Soupape pilote, 2. Soupape principale.

- L'entretien de la section du moteur pneumatique fait suite à la réparation de la section du fluide.

DEMONTAGE DE LA SOUPAPE PILOTE

1. Retirer les vis (123), les couvercles de dégagement (103), les rondelles (121), les axes de commande (118) et le piston pilote (167).
2. Retirer la bague de tiroir (170) et inspecter l'alésage intérieur de la bague pour déceler tout dommage.

MONTAGE DE LA SOUPAPE PILOTE

1. Nettoyer et lubrifier les pièces qui ne seront pas remplacées en utilisant cette trousse d'entretien.
2. Effectuer le montage des joints toriques (171) sur la bague (170) et assembler la bague dans le corps central (101).
3. Lubrifier et monter l'ensemble de piston pilote (167) dans la bague (170).
4. Effectuer l'assemblage des joints toriques (173 et 174), des rondelles (121) et des couvercles (103), puis insérer les axes de commande (118) dans le montage.
5. Effectuer le montage des coupelles en "U" (144) (prendre note du sens de la lèvre) et des couvercles (103) sur le corps central (101), et fixer à l'aide de vis (123). REMARQUE: Serrer la vis (123) à un couple de 10 à 12 po-lb (1.13 à 1.36 N-m).

DEMONTAGE DE LA SOUPAPE PRINCIPALE

1. Défileter les boulons (134) pour dégager les couvercle d'échappement (129).
2. Retirer le distributeur (135) et les composants du corps central (101).
3. Enlever le joint d'étanchéité (132), la plaque porte-soupape (141) et l'obus de soupape (140) du distributeur (135).
4. Enlever les boulons (134) pour dégager le bouchon (136) et le tiroir (111).

MONTAGE DE LA SOUPAPE PRINCIPALE

1. Assembler des joints en coupelle neufs (139 et 138) sur la bobine (111) - **LES LEVRES DOIVENT SE FAIRE FACE.**
2. Assembler les joints toriques (137) sur le gros bouchon (136).
3. Insérer le tiroir (111) dans le gros bouchon (136), puis introduire le gros bouchon (136) dans le distributeur (135), en s'assurant de tourner le tiroir (111) de façon à ce qu'il puisse recevoir l'obus de soupape (140).
4. Assembler l'obus de soupape (140) et la plaque porte-soupape (141) sur le distributeur (135). Nota: Assembler l'obus de soupape (140) en orientant le côté concave vers la plaque porte-soupape (141). Assembler la plaque porte-soupape (141) en orientant le point d'identification vers le joint d'étanchéité (132).
5. Effectuer le montage des joints d'étanchéité (132 et 200), du distributeur (135), le joint d'étanchéité (130) et les couvercle d'échappement (129) au corps central (101), en fixant à l'aide de boulons (134). REMARQUE: Serrer la boulons (134) à un couple de 15 à 20 po-lb (1.7 à 2.3 N-m).

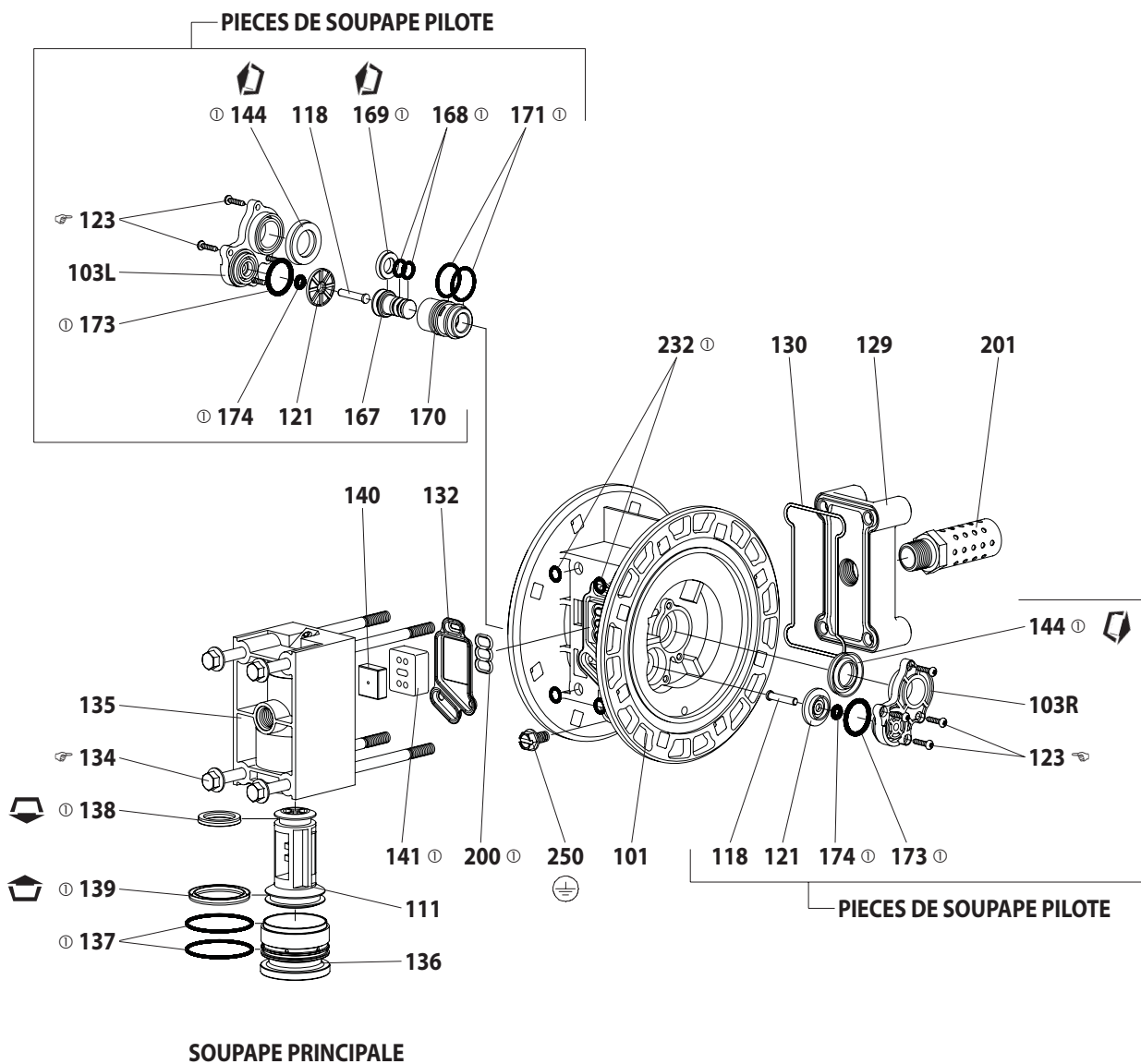


Figure 4

CRITÈRES DE MONTAGE DU COUPLE MÉCANIQUE

REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ELEMENTS D'ASSEMBLAGE.

(123) vis, 10 à 12 po-lb (1,13 à 1,36 Nm).

(134) boulon, 15 à 20 po-lb (1,7 à 2,3 Nm), attendre 10 minutes, puis resserrer à un couple de 15 à 20 po-lb (1,7 à 2,3 Nm).

GRAISSAGE / PRODUITS D'ÉTANCHEITE

① Appliquer du Lubriplate FML-2 (94276) sur tous les joints toriques, les joints en coupelle et les pièces concourantes.

DEPANNAGE

Produit expulsé de la sortie d'échappement.

- Vérifier si le diaphragme est rompu.
- Vérifier le serrage de l'boulon (14).

Bulles d'air dans le produit.

- Vérifier le branchement des tuyaux d'aspiration.
- Vérifier les joints toriques entre la tubulure d'admission et les capuchons de gicleur.
- Vérifier le serrage de l'boulon (14).

L'échappement principal de la pompe expulse de l'air alors que cette dernière cale un coup sur deux.

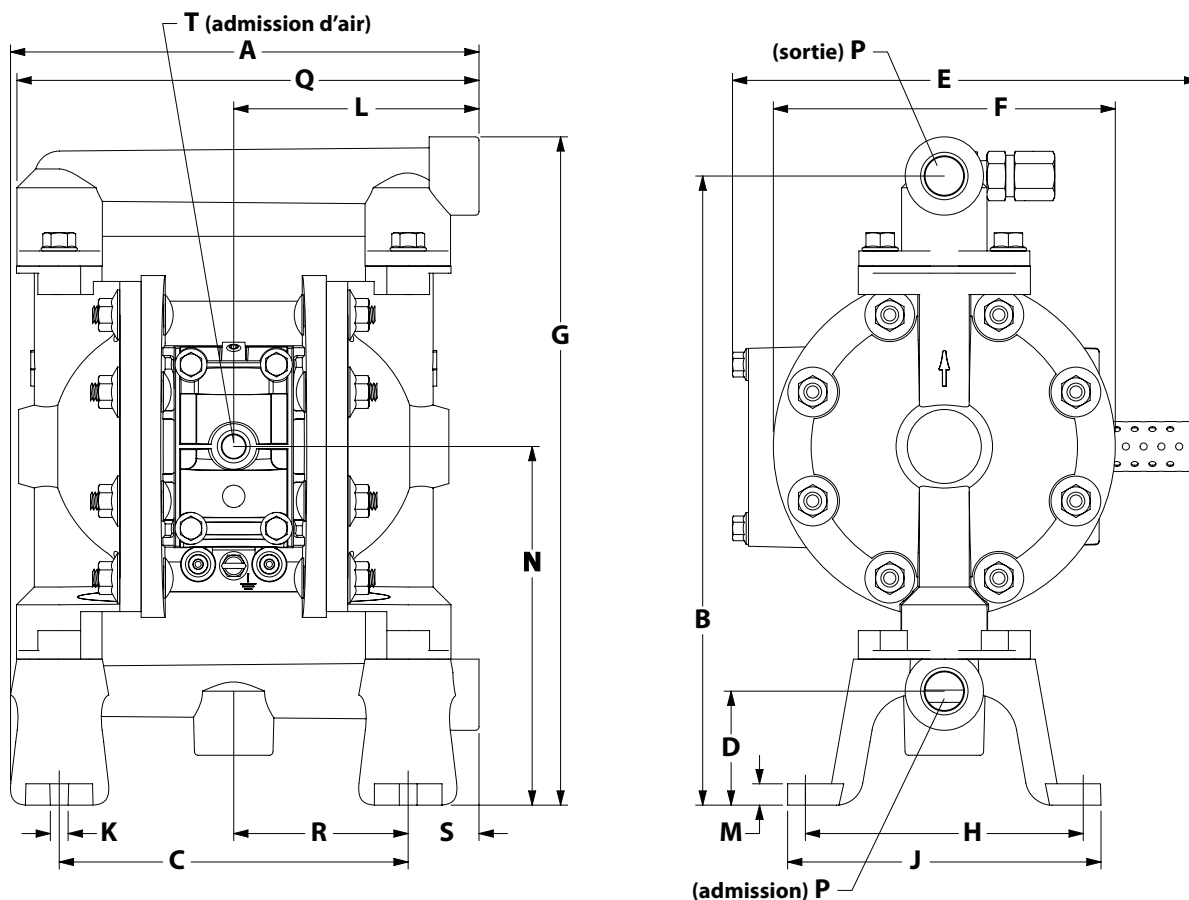
- Vérifier les joints en coupelle sur la bobine (111) de la soupape principale.
- Vérifier l'état de la plaque porte-soupapes (141) et du mécanisme de soupape (140).
- Vérifier la coupelle en "U" (169) sur le piston pilote (167).

Volume de sortie faible.

- Vérifier l'arrivée d'air.
- Vérifier si le tuyau de sortie est bouché.
- Pour que la pompe puisse s'amorcer, elle doit être montée en position verticale de manière à ce que les billes puissent retenir par gravité.
- Vérifier toute cavitation de la pompe: le tuyau d'aspiration doit être au moins aussi large que le diamètre des filets internes de la pompe pour assurer un débit correct des liquides à haute viscosité. Le tuyau d'aspiration doit résister à l'écrasement et pouvoir exercer un vide important.
- Vérifier tous les raccords des tubulures d'admission et des branchements d'aspiration. Ils doivent être parfaitement étanches.
- Vérifier qu'aucun objet solide n'est logé dans la chambre du diaphragme ou au niveau du siège.

DONNÉES DIMENSIONNELLES

Les dimensions ne sont indiquées qu'à titre de référence. Elles sont exprimées en pouces et en millimètres (mm).



DIMENSIONS

A - 8-7/32" (208.5 mm)	F - 6" (152.4 mm)	L - 4-5/16" (109.3 mm)	R - 3-1/16" (77.8 mm)
B - 11-1/16" (280.4 mm)	G - 11-3/4" (297.9 mm)	M - 3/8" (9.5 mm)	S - 1-1/4" (31.8 mm)
C - 6-1/8" (155.5 mm)	H - 4-7/8" (123.8 mm)	N - 6-5/16" (159.9 mm)	T - 1/4 - 18 N.P.T.F. - 1
D - 2" (50.8 mm)	J - 5-1/2" (139.6 mm)	P - 1/2 - 14 N.P.T.F. - 1	
E - 8-3/16" (207.9 mm)	K - 5/16" (7.9 mm)	Q - 8-1/8" (206.0 mm)	

Figure 5